

Dabei sind nicht nur die photographisch wichtigen, sondern auch die den organischen Chemiker speziell interessierenden Lichtreaktionen berücksichtigt. Ein Kapitel über die Beziehungen zwischen elektrischen und photochemischen Erscheinungen und eines über Strahlungen beschließt das Werk, dessen Benutzung ein ausführliches Inhaltsverzeichnis sehr erleichtert. K.

**Chemisches Praktikum für Studierende der Naturwissenschaften.** Von Dr. Max Dittrich, a. o. Prof. an der Universität Heidelberg. Qualitative Analyse. Carl Winters Universitätsbuchhandlung, Heidelberg. 1906. M 3.—

Vorliegendes Büchlein, das sich besonders an die Studierenden der Naturwissenschaften wendet, zeichnet sich dadurch aus, daß es nicht nur das analytische Tatsachenmaterial behandelt, sondern auch auf das chemische Verhalten der Elemente und ihrer Verbindungen etwas näher eingeht. Hierdurch kann es dem Anfänger, der noch keine eingehenden Kenntnisse in der Chemie besitzt, ein guter Wegweiser für die praktischen Übungen im Laboratorium sein. Die Darstellung ist klar und übersichtlich.

Paul F. Schmidt.

**Das Bessemern von Kupfersteinen.** Von Dr. ing. Friedrich Mayr, Diplomingenieur. Mit drei Tafeln. Craz & Gerlach (Joh. Stettner) Freiberg i. Sa., 1906. M 3.—

Die Bessemerei von Kupfersteinen, ein für die Kupferhüttenindustrie sehr wichtiger Prozeß, steht hauptsächlich in den Vereinigten Staaten, Tasmanien, Rio Tinto, auch in Frankreich (Eguilles) in Anwendung. Der Verf. hat sich der Aufgabe unterzogen, den auch theoretisch interessanten Gegenstand monographisch zu bearbeiten. Nach einer kurzen historischen Einleitung bespricht er zunächst die Theorie des Bessemerns und bringt eine thermochemische Berechnung der Vorgänge im Konverter, zum Teile auf Grund von Angaben von Jannetaz, Brandt u. a. Anschließend daran werden der Bau und die Konstruktion der Konverter, die Schlacken, der Gang des Verblasens und die Metallverluste beim Bessemern in eingehender Weise erörtert und schließlich an der Hand eines größeren Zahlenmaterials ein Vergleich des Bessemer- und englischen Prozesses bezüglich der Elimination der schädlichen Elemente angestellt. Die klar und übersichtlich abgefaßte Monographie enthält auch für den, dem Kupferhüttenbetriebe Fernstehenden viele interessante Angaben und ist sehr zu empfehlen.

Ditz.

**Metallgießerei. Hilfsmittel, Arbeitsverfahren, Erzeugnisse und Kalkulationsregeln.** Aus der Praxis dargestellt von Erhard Stahl, Ingenieur in Nürnberg. Mit 86 Figuren und 15 Legierungstabellen. Craz & Gerlach (Joh. Stettner), Freiberg i. Sa. 1906. M 5.—

Das vorliegende Buch bringt an der Hand zahlreicher zumeist guter Abbildungen im ersten Teile eine eingehende Besprechung der Formerei. Nach einer allgemeinen Einleitung wird die Sandformerei, Masseformerei und Lehmformerei behandelt. Der zweite Hauptteil befaßt sich mit der eigentlichen Gießerei. Zunächst werden die allgemeinen Eigenschaften der Metalle und Legierungen, der Brennstoff- und Luftverbrauch beim Metallschmelzen, die verschiedenen Öfen, hierauf die für die Gießerei wich-

tigen Metalle und Legierungen einzeln besprochen. Dieser letztere Teil läßt eine gewisse, notwendige Einheitlichkeit und Systematik vermissen. So wird bei vielen Metallen das Vorkommen relativ eingehend behandelt, bei anderen nichts oder fast nichts darüber gesagt. Ebenso sind die Eigenschaften der Metalle, speziell das chemische Verhalten, ziemlich wahllos angeführt. Bei manchen Metallen findet man eine Angabe über die Darstellung, bei anderen, ebenso wichtigen Metallen nicht. Wenn Verf. es schon für notwendig findet, in einer Tabelle die Atomgewichte der Elemente anzuführen, so wäre es doch wünschenswert, besonders bei Angaben von Zahlen mit zwei Dezimalstellen den neuen Ergebnissen der Forschung Rechnung zu tragen und nicht Zahlen anzuführen, die meist schon in der ersten Dezimalstelle, manchmal sogar in den Ganzen, von den heute als richtig angenommenen Werten abweichen. Daß die Tabelle schon einem älteren Werke entnommen ist, darauf weist auch der Umstand hin, daß einige Elemente fehlen, und das Didym noch als Element angeführt wird. In einem Anhange werden die Gewichtsberechnungen von Gußstücken, die spez. Gew. verschiedener Materialien, eine Maß- und Gewichtstabelle usw. angegeben. Die angeführten Bemängelungen berühren nur zum Teil den wesentlichen Inhalt des vorliegenden Buches. Eine Verbesserung in der angegebenen Richtung würde aber dem sonst ganz lesenswerten und für den Gießereimann recht brauchbaren Werke gewiß zum Vorteil ge-reichen.

Ditz.

## Patentanmeldungen.

Klasse: Reichsanzeiger vom 22./10. 1906.

- 8n. C. 14 349. Verfahren zur Herstellung von leicht ätzbaren Naphtylamin-Bordeaux. (C.) 10./2. 1906.
- 10a. K. 30 846. Verfahren bei der Verkokung von Brennstoffen Zersetzung der gasförmigen Destillationsprodukte im Ofen durch beschleunigtes Abführen derselben aus der Verkokungskammer mittels in diese unter Druck eingeleiteter Gase zu verhüten. H. Koppers, Essen, Ruhr. 6./12. 1905.
- 12a. M. 27 824. Verdampfer, bei welchem die zwischen der Verdampf- und der Setzkammer angeordneten Heizröhren senkrecht zu dem Ein- und Austritt des Heizmittels angebracht sind. Milwaukee Evaporator Company, Milwaukee, V. St. A. 12./7. 1905.
- 12d. F. 21 709. Verfahren zur gleichzeitigen Trennung und Entwässerung von pflanzlichen, tierischen und mineralischen Stoffen mit Hilfe der Elektroosmose. (M.) 1./5. 1905.
- 12f. G. 21 835. Vorrichtung zum Füllen einer Anzahl von Gefäßen mit Gas mittels der pneumatischen Wanne. H. Gronwald, Berlin, 7./9. 1905.
- 12o. F. 20 482. Verfahren zur Entwicklung von gasförmigem Formaldehyd aus polymerisiertem Formaldehyd. Zus. z. Anm. F. 20 413. (By). 3./8. 1905.
- 12o. K. 30 607. Verfahren zur Darstellung von Phenylthioglykolsäure. (Kalle). 31./10. 1905.
- 12p. F. 20 744. Verfahren zur Darstellung von Derivaten des Thebains. Dr. M. Freund, Frankfurt a. M. 6./10. 1905.
- 12p. L. 19 493. Verfahren zur Darstellung von

## Klasse:

- Indoxyl** oder dessen Derivaten und Homologen. Dr. L. Lilienfeld, Wien. 18./4. 1904.  
 12q. S. 21 522. Verfahren zur Darstellung von **Aminonaphtholen**. Dr. F. Sachs, Berlin, 23./8. 1905.  
 18a. W. 24 698. Verfahren zum Zusammenballen von **Schwefelkiesklein** mit Hilfe eines Metallsulfates als Bindemittel. U. Wedge, Ardmore, Penns., V. St. A. 3./11. 1905.  
 21b. A. 12 130. Verfahren, die Kapazität von **Bleisammlern** stetiger zu erhalten. Akkumulatorenfabrik, A.-G., Berlin. 5./5. 1904.  
 21h. G. 21 780. In die Sohle eines elektrischen Ofens eingegebene **Metallektrode** mit Höhlung zur Durchleitung eines Kühlmittels. G. Gin, Paris. Priorität in Frankreich vom 3./8. 1904 anerkannt.  
 22a. B. 42 623. Verfahren zur Darstellung von **Azofarbstoffen**, welche die Alkoxygruppe enthalten. (B). 26./3. 1906.  
 22f. H. 34 631. Verfahren zur Herstellung von **Bleicarbonaten**. Gebr. Heyl & Co., G. m. b. H. u. Dr. A. Wultze, Charlottenburg. 31./1. 1905.  
 24c. D. 16 108. Beheizungsverfahren für **Gaserzeugungsöfen** mit senkrecht stehenden, sich nach unten erweiternden Retorten und mit an einer Längsseite des Ofens nebeneinander angeordnetem Generator und Regenerator oder Regeneratoren. Deutsche Kontinental-Gas-Gesellschaft u. Dr. J. Bueb, Dessau. 2./8. 1905.  
 26d. F. 21 024. Verfahren, **Ammoniak** aus Kohlendestillationsgasen oder anderen Industriegasen mit Magnesiasalzlösungen auszuwaschen. W. Feld, Hönningen a. Rh. 12./12. 1905.  
 26d. K. 29 618. Vorrichtung zum Entfernen von **Teer** und **Naphthalin** aus Gasen, bestehend aus einem hohen geräumigen Turm, in dem das unten warm eintretende Gas unter allmählicher Abkühlung nach oben steigt. A. Klönne, Dortmund. 22./5. 1905.  
 26e. M. 27 892. Ladevorrichtung für liegende **Retorten** mit heb- und senkbarem Muldenträger. Theodor Mahn. Schildberg. 25./7. 1905.

Reichsanzeiger vom 25./10. 1906.

- 10a. F. 21 825. Einrichtung zum Festklemmen und Freigeben der Stampferstangen von **Kohlenstampfmaschinen** in einem auf- und abbewegten Gleitschlitten. Hch. Fischer, Gelsenkirchen. 28./5. 1906.  
 12d. C. 13 269. Einrichtung zum Anreichern des zu filternden Wassers mit Sauerstoff für Filteranlagen mit losem, von unten nach oben durchströmtem Filtermaterial. F. Caudy, Balham, Engl. 30./10. 1904.  
 12d. Sch. 25 623. Maschine zum Hindurchpressen von dünn- oder dickflüssigen bzw. breiartigen Massen durch aus Gewebe oder anderen durchlässigen Stoffen bestehende Säcke. Schlieper & Baum, Elberfeld. 8./5. 1906.  
 12d. W. 25 745. Auslaugeeinrichtung an **Filterpressen** für Maische und ähnliche Flüssigkeiten mit abwechselnd aufeinander folgenden Filterrahmen und beiderseits mit Filbertuch bedeckten Filterplatten. O. Wehrle, Emmendingen, Baden. 14./5. 1906.  
 12i. U. 2844. Verfahren zur Reinigung der **Schwefelsäure** von Arsen. The United Alkali Company Limited, Liverpool. 19./3. 1906.  
 12o. B. 40 529. Verfahren zur Darstellung von

## Klasse:

- Kämpfen** aus Pinenchlorhydrat. (B). 20./7. 1905.  
 12g. B. 34 979. Verfahren zur Darstellung von **Säurenitrilen**. Zus. z. Pat. 157 909. (B). 8./8. 1903.  
 12g. F. 17 148. Verfahren, um in der 1.5- und 1.8-**Antrachinondisulfosäure** die Sulfogruppen teilweise oder ganz durch Amino-, Alkylamino- oder Arylamino Gruppen zu ersetzen. Zus. z. Anm. F. 17 101. (By). 16./1. 1903.  
 12g. W. 24 884. Verfahren zur Darstellung von **Trichloranthraflavinsäure**. R. Wedekind & Co. m. b. H., Uerdingen a. Rhein. 18./8. 1905.  
 21f. J. 8926. Verfahren zur Herstellung von aus Wolfram oder Molybdän oder Legierungen dieser Metalle bestehenden **Glühfäden** für elektrische Glühlampen. Zus. z. Anm. J. 8480. Wolframlampen-A.-G., Augsburg. 8./2. 1906.  
 21f. S. 22 472. Verfahren zur Herstellung von **Glühfäden** für elektrisches Licht aus pulverförmigem Wolframmetall oder Mischungen von Pulver des Wolframmetalls mit Pulvern anderer Metalle. Siemens & Halske A.-G., Berlin. 16./3. 1906.  
 22a. F. 21 689. Verfahren zur Darstellung von **Monazofarbstoffen**. (By). 25./4. 1906.  
 24e. G. 22 159. Verfahren zur Beseitigung der Abwässerdünste bei **Gasreinigern**. Güldner-Motoren-Gesellschaft m. b. H., München. 24./11. 1905.  
 28a. W. 24 496. Verfahren zum Entkalken von **Häuten**. Dr. A. Weinschenk, Mainz. 25./9. 1905.  
 38h. P. 18 065. Verfahren, um **Holzschwellen**, Pfähle und ähnliche den Witterungseinflüssen ausgesetzte Holzgegenstände gegen die schädliche Einwirkung der Feuchtigkeit und sonstiger Einflüsse zu schützen. A. Poulsen, Lemvig, Dänem. 13./1. 1906.  
 80b. P. 17 816. Verfahren zur Herstellung von Platten aus **Faserstoff** und hydraulischen Bindemitteln durch Pressen zwischen Walzen. C. Pohl, Budapest. 6./11. 1905.  
 80b. R. 22 099. Verfahren zur Herstellung von **künstlichen Verbundsteinen**, deren Verbundseite das Aussehen von Bruchflächen von Natursteinen zeigt. R. Reising, Waltershausen i. Thür. 3./1. 1906.

## Eingetragene Wortzeichen.

**Bolargil** für Superoxyde-Sauerstoffpräparate, chemisch-pharmazeutische, hygienische, kosmetische Produkte usw. Superoxyde-Sauerstoffpräparate „Vierl“, Dresden.

**Chlorepisin** für pharmazeutische Präparate. Fa. Dr. Freund & Dr. Redlich, Berlin.

**Gautsch** für Wachs, Stearin, Paraffin, Kerzen usw. Fa. J. Gautsch, München.

**Görzena** für Lederkonservierungsmittel usw. G. J. L. Görtz, Hamburg.

**Grandira** für medizinische, hygienische, diätetische, kosmetische Produkte usw. Gabriel Levy, Mülhausen i. Els.

**Dr. med. Lausers Callapoul** für Heilmittel. Fa. F. Braun, Nürnberg.

**Linola** für Fußboden- und Linoleumöl. Chemische Petroleumindustrie, G. m. b. H., Charlottenburg.

**Perjodal** für Arzneimittel. Dr. med. C. C. L. Mayer, München.

**Sooree** für diverse chemisch-technische Produkte usw. Fa. Th. Müller, Posen.

**Schiffersmann** für diverse chemisch-technische Produkte. Chemische Werke Hansa G. m. b. H., Hemelingen b. Bremen.

**Westfalenlied** für chemisch-technische Produkte. Aug. Luhn & Co. G. m. b. H., Barmen.

### Patentliste des Auslandes.

Verfahren, **Alkoholen** und namentlich Äthylalkohol Wasser zu entziehen. Elektrochemische Werke. Engl. 21 567/1906. (Veröffentl. 25./10.)

Herstellung von **Aluminat**, Salzsäure und Natriumcarbonat mit Hilfe von tonerdehaltigen Materialien. P. Klein. Frankr. 368 106/1905. (Ert. 26./9.—2./10.)

Herstellung von **Aluminium**. Bett. Engl. 7272A/1906. (Veröffentl. 25./10.)

Herstellung von **Aluminiumstickstoffverbindungen**. Dr. O. Serpek. Ung. S. 3533. (Einspr. 15./11.)

Darstellung von phtalsaurem **Cotarnin**. Knoll & Co. Österr. A. 4571/1906. (Einspr. 15./12.)

Apparat zur Zersetzung organischer, stickstoffhaltiger Rückstände zur Herstellung künstlicher **Düngemittel**. H. Keller. Frankr. 368 149, 1905. (Ert. 26./9.—2./10.)

**Elektrische Batterien**. Schauli. Engl. 19 616/1905. (Veröffentl. 25./10.)

**Elektrode** für Sammlerbatterien mit alkalischem Elektrolyt. Derselbe. Ung. E. 1023. (Einspr. 15./11.)

**Elektrodenmasse** für Sammlerbatterien und Verfahren zur Herstellung derselben. T. A. Edison. Ung. E. 1022. (Einspr. 15./11.)

**Explosible Bomben**. B. F. S. B. Powell. Frankr. 368 215/1905. (Ert. 26./9.—2./10.)

Unzerstörbare **Fäden** für Leucht- und Heizanlagen. Michaud & Delasson. Engl. 18 643/1906. (Veröffentl. 25./10.)

Apparat zur Herstellung kontinuierlicher **Robhaarfäden**. H. Severensen. Frankr. 368 158/1905. (Ert. 26./9.—2./10.)

Herstellung von seidenähnlichen **Fäden** und Zellulose-Lösungen hierzu. Friedrich. Engl. 6072/1905. (Veröffentl. 25./10.)

Erzeugung künstlicher **Fäden** aus Zelluloselösung. Dr. E. Thiele. Österr. A. 5127/1905. (Einspr. 15./12.)

Herstellung glänzender, weicher **Fäden** künstlicher Seide. J. A. E. H. Boullier. Frankr. 368 190/1905. (Ert. 26./9.—2./10.)

**Färbeapparat**. P. Klug. Österr. A. 5900 1905. (Einspr. 15./12.)

Herstellung von Ätzreserven unter Küpfenfarbstoffe. P. Ribbert. Frankr. 368 335/1905. (Ert. 26./9.—2./10.)

Neuer orangefarbener Monoazofarbstoff. (A). Frankr. 368 259/1905. (Ert. 26./9.—2./10.)

Darstellung eines grünen Säurefarbstoffes der Anthracenreihe. (By). Österr. A. 5305/1905. (Einspr. 15./12.)

Darstellung von Dianthrachinonyl und seinen Derivaten, sowie von Anthracenfarbstoffen aus denselben. (B). Österr. A. 4868/1905. (Einspr. 15./12.)

Blauer Säurefarbstoff der Triphenylmethanreihe. (A.) Ung. A. 1009. (Einspr. 15./11.)

Herstellung von Ätzreserven unter Küpfenfarbstoffen auf mittels Hydrosulfiten ätzbaren Färbungen. P. Ribbert. Ung. R. 1715. (Einspr. 15./11.)

**Filter** mit rahmenartiger, mittels muffenartiger, quergeschlitzter Ansätze nebeneinander über

ein oder mehrere längsgeschlitzte Abflußrohre geckten Filterelementen. H. Lieberich. Ung. L. 1740. (Einspr. 15./11.)

Vorbereiten von Woll- und Halbwollgarnen in Kötzerform für die Behandlung mit Bleich-, Färbe- und ähnlichen Flüssigkeiten. H. Giesler. Österr. A. 3415/1905. (Einspr. 15./12.)

Apparat zum Erzeugen von **Gas** für Leucht- und Heizzwecke aus Petroleumäther und anderen flüchtigen Ölen. Green & Hom. Engl. 5222 1905. (Veröffentl. 25./10.)

Apparat zum Reinigen von **Gasen** und Behandlung mit Flüssigkeiten. Elsenhans. Engl. 25 665/1905. (Veröffentl. 25./10.)

Destillieren von Kohle zur Erzeugung von Leucht- und **Heizgasen**. Young & Glover. Engl. 23 650/1905. (Veröffentl. 25./10.)

Verminderung der Phasenverschiebung im Stromkreise bei der Behandlung von **Gasen** mit elektrischen Flammenbögen. (B). Österr. A. 1387, 1906. (Einspr. 15./12.)

Hordenstab für trockene **Gasreiniger**. Berlin-Anhaltische - Maschinenbau-Aktiengesellschaft. Ung. M. 2574. (Einspr. 22./11.)

Verfahren der Chromgerbung. Lederafabrik Hirschberg vorm. H. Knoch & Co. Frankr. 368 122/1905. (Ert. 26./9.—2./10.)

Ätzpasten zum Ätzen gefärbter **Gewebe**. (B). Engl. 7617/1905. (Veröffentl. 25./10.)

Reinigungsmasse zum Trockenreinigen von **Geweben**. Weiß. Engl. 12 080/1905. (Veröffentl. 25./10.)

**Glasschmelzofen**. K. Krug. Ung. K. 2879. (Einspr. 22./11.)

Herstellung metallischer **Glühkörper** für elektrische Glühlampen. Deutsche Gasglühlicht-A.-G. Frankr. 368 225/1905. (Ert. 26./9.—2./10.)

**Glühkörper** für elektrisches Glühlicht. Kuzel. Engl. 5129/1905. (Veröffentl. 25./10.)

Herstellung von **Glühköpern** aus Wolfram oder Molybdän und von Glühfäden aus Wolfram für elektrische Glühlampen. Lux. Österr. A. 4755/1905 u. A. 1297/1906. (Einspr. 15./12.)

**Elektrische Glühlampe**. Schade. Engl. 3988/1905. (Veröffentl. 25./10.)

Färben von **Holz**. Dr. G. Rigler. Ung. R. 1638. (Einspr. 22./11.)

Apparat zum Erhitzen, Dämpfen und chemischen Behandeln von **Holz**. Mc Whirter. Engl. 6681/1905. (Veröffentl. 25./10.)

Drucken von **Indigo** mittels Formaldehyd-Hydrosulfit. (M). Österr. A. 3062/1903. (Einspr. 15./12.)

Herstellung von **Kampfen**. (B). Frankr. 368 179/1905. (Ert. 26./9.—2./10.)

Neuerungen bei der Behandlung von **Kautschuk** und seinen Abfällen. W. A. Koeneman. Frankr. 368 144/1905. (Ert. 26./9.—2./10.)

Verfahren dünnen **Kautschukplatten** von beliebiger Länge Widerstandsfähigkeit zu geben. E. Frankenberger. Frankr. 368 254/1905. (Ert. 26./9.—2./10.)

Elektrische **Kontakte** aus Mischungen von Metall und Kohle. Gebr. Siemens & Co. Engl. 21 585/1906. (Veröffentl. 25./10.)

Lichtbeständiges **Litopen**. W. Ostwald. Frankr. 368 311/1905. (Ert. 26./9.—2./10.)

Herstellung von **Metallen** nach dem alumino-thermischen Verfahren. Goldschmidt & Weil. Engl. 20 004/1905. (Veröffentl. 25./10.)

Rückgewinnung von **Metallen** aus Flüssigkeiten. C. E. Holland. Ung. H. 2578. (Einspr. 15./11.)

Herstellung von Isolierpulver und mittels diesem erzeugten Isoliermörtel, sowie Wasser nicht durchlassendem Beton für Mauerungen aller Art. Dr. F. Fuchs. U n g. F. 1565. (Einspr. 15./11.)

**Elektrischer Ofen.** R ö c h l i n g s c h e E i s e n - u n d S t a h l w e r k e G. m. b. H. und W. R o d e n h a u s e r. U n g. R. 1696. (Einspr. 15./11.)

Herstellung von Abkömmlingen der **5-Oxy-1,2-naphthimidazol-7-sulfosäure**. (A). F r a n k r. 368 297/1905. (Ert. 26./9.—2./10.)

Reinigen von **Paraffin**. A z. J a n. M i j s. U n g. M. 2493. (Einspr. 15./11.)

Herstellung von löslichen Extrakten aus Rinde und anderen Stoffen **pflanzlichen Ursprungs**. T h e B a k a u C o m p a n y L t d. U n g. B. 3453. (Einspr. 15./11.)

Brillant kopierende **photographische Papiere**. F. H r d l i c z k a - C s i s z a r. Ö s t e r r. A. 1063 1904. (Einspr. 15./12.)

2-Thio-4, 6-dioxypyrimidin und dessen C-Alkylsubstitutionsprodukte. (By). Ö s t e r r. A. 5304, 1905. (Einspr. 15./12.)

Herstellung einer **Roßhaarimitation**. E y b l & N e c k a m. Ö s t e r r. A. 2943/1905. (Einspr. 15./12.)

Herstellung neuer **Salicylsäureabkömmlinge** und neuer Zwischenprodukte. (By). F r a n k r. 368 133/1905. (Ert. 26./9.—2./10.)

Herstellung von **Salpetersäure** mit Hilfe der atmosphärischen Luft. C h e m i s c h e F a b r i b e n G l a d b e c k G. m. b. H., F r a n k r. 6484, 341 109/1905. (Ert. 26./9.—2./10.)

Herstellung von **Salpetersäure** oder Stickstoffoxyd aus atmosphärischer Luft. S a l p e t e r - s ä u r e - I n d u s t r i e - G e s e l l s c h a f t m. b. H. Ö s t e r r. A. 2092/1906. (Einspr. 15./12.)

Darstellung von neutralen Säureestern aus **Santolöl**. K n o l l & C o. Ö s t e r r. A. 3586/1906. (Einspr. 15./12.)

Herstellung von rauchschwachem **Schießpulver**. Dr. C. C l a e s s e n. U n g. C. 1353. (Einspr. 15./11.)

Herstellung von dünnflüssiger **Schlacke** in metallurgischen Zwecken dienenden Öfen. R ö c h l i n g s c h e E i s e n - u n d S t a h l w e r k e G. m. b. H. U n g. R. 1728. (Einspr. 22./11.)

Einrichtung zur Herstellung von Kunstseide. H. E. A. V i t t e m e t. U n g. V. 765. (Einspr. 22./11.)

**Sprengstoffe**. L u c k. E n g l. 25 939/1905. (Veröffentl. 25./10.)

Chlorathaltiger **Sprengstoff** für Bergwerkszwecke. Dr. S. L a s z c y n s z k i. U n g. L. 1962. (Einspr. 15./11.)

Herstellung von **Sprengstoffen**. A b e l l i. E n g l. 21 529/1905. (Veröffentl. 25./10.)

Zubereitung und Züchtung von Organismen, welche atmosphärischen **Stickstoff** binden. E a r p - T h o m a s. E n g l. 15 949/1906. (Veröffentl. 25./10.)

Behandlung von Holz zur Extraktion von **Terpentin**. F. T. S n y d e r. F r a n k r. 368 198 1905. (Ert. 26./9.—2./10.)

Darstellung **überschwefelsaurer** Salze durch Elektrolyse. K o n s o r t i u m f ü r E l e k t r o - c h e m i s c h e I n d u s t r i e G. m. b. H. U n g. E. 1036. (Einspr. 15./11.)

Verflüssigen von Luft und Gewinnen von Sauerstoff. M e w e s. E n g l. 21 780/1906. (Veröffentl. 25./10.)

**Vergaser**. E. A. J a h n. F r a n k r. 368 124, 1905. (Ert. 26./9.—2./10.)

Reinigen von Rohviscin aus Ilexarten. Dr. W. L o e b e l l. Ö s t e r r. A. 6243/1904. (Einspr. 15./12.)

Erhitzer, Abscheider und Reiniger für Speisewasser. W. A. G i b s o n. F r a n k r. 368 318/1905. (Ert. 26./9.—2./10.)

Apparat zum Reinigen von Speisewasser. K e s s o n. E n g l. 25 336/1906. (Veröffentl. 25./10.)

Apparat zum Bleichen von **Wolle**. G. P a n s a. F r a n k r. 368 280/1905. (Ert. 26./9.—2./10.)

Vorrichtung zum Waschen und Entfetten von Rohwolle mittels Elektrizität. J. M. B a u d o t. U n g. B. 3386. (Einspr. 22./11.)

Herstellung eines **Zahnzementes**. P. S t e e n - b o c k. Ö s t e r r. A. 3210 u. 3212/1904. (Einspr. 15./12.)

Nitrieren von **Zellulose** mittels auf elektrischem Wege konz. Säuren. Graf G. C h a n d o n d e B r i a i l l e s. U n g. C. 1297. (Einspr. 15./11.)

## Verein deutscher Chemiker.

### Bezirksverein Hannover.

Das Vorstandsmitglied des Hannoverschen Bezirksvereins und Vorstandsrat des Vereins deutscher Chemiker, Dr. R u d o l f H a s e, wurde am Dienstag, den 14./8., auf dem Engesohder Friedhofe in Hannover unter sehr großer Beteiligung beerdigt. Am Grabe sprachen: der Geschäftsführer des Hauptvereins, Herr Privatdozent Dr. K e p - p e l e r, ferner der Sprecher des Corps Saxonia, welchem der Verstorbene als alter Herr angehört hatte.

Der Hannoversche Bezirksverein weihte dem Verstorbenen am selben Abend eine stimmungsvolle Trauerfeier in dem Vereinslokale, welches in einen grünen Trauerhain, schwarz umflost, verwandelt war.

Die Feier wurde eingeleitet und beschlossen durch Vorträge ernster Melodien eines Streichquartetts.

Der Vorsitzende Dr. L a v e s hielt die Trauerrede, welche in gekürzter Form an anderer Stelle in diesem Hefte steht; sodann gedachte Dr. K e p - p e l e r der Verdienste des Verstorbenen um den Verein deutscher Chemiker; Baurat T a a h s gedachte der Verdienste H a s e s um das Zustandekommen des Verbandes chemisch technischer Vereine in Hannover, sowie der Familie des Verstorbenen. Von dieser waren der älteste Sohn, ein Neffe und ein Schwager mit anwesend.

### Württembergischer Bezirksverein.

#### Sitzung vom 12./10. 1906.

Vorsitzender: Dr. B u j a r d, Schriftführer: Dr. R ö h m. Anwesend: 16 Mitglieder und 2 Gäste.